



شركة سباهان فولاد أتاشجاه للصناعات الصب، التي تتمتع بأكثر من ٣٥ عاماً من الخبرة في صناعة الصب، تُعد واحدة من الشركات الرائدة في إنتاج مختلف مكونات الفولاذ والحديد الزهر. تعمل الشركة مع ١٥ أفران صب بسعة إجمالية للذوبان المتزامن تبلغ ٢٥ طناً، وتقع على مساحة تبلغ ٢٥,٥٠٠ متر مربع، وتتمتع بطاقة إنتاج سنوية تبلغ ٢٥,٥٠٠ طن من مكونات الصب. تشمل الأسواق المستهدفة الرئيسية لهذه الشركة صناعات التعدين، الفولاذ، النحاس، والأسمت. ومن بين المنتجات الرئيسية التي تنتجها الشركة، الكرات الطاحنة المستخدمة في مطاحن الكرات. يتم إنتاج هذه الكرات الطاحنة باستخدام طرق الصب، وهي متاحة بأحجام وتركيبات كيميائية مختلفة لتلبية احتياجات الصناعات المتعددة مثل الأسمت، الفولاذ، مراكز إنتاج المركبات الصناعية، الخرسانة الخلوية، مساحيق الصناعة وغيرها من القطاعات. تتميز الكرات الطاحنة الحديدية المصبوبة التي تنتجها الشركة بمقاومة عالية للتآكل، وتحمل ممتاز ضد الكسر والتشوه مع الحفاظ على الشكل الكروي خلال عملية الطحن. إحدى الخصائص المهمة الأخرى لهذه الكرات الطاحنة هي معدل تآكلها المنخفض، مما يحدد سرعة استهلاكها في العمليات المختلفة، وهو ما يساعد على خفض تكاليف الإنتاج وزيادة إنتاجية العملاء. تستخدم الشركة تقنيات الصب الحديثة، والمعالجة الحرارية، وتحسين الصلابة الميكانيكية للكرات، وتعمل باستمرار على خفض معدل التآكل وجعل عمليات الإنتاج أكثر اقتصادية للعملاء. تنتج الشركة هذه المكونات بأشكال كروية (بأحجام تتراوح من ١٥ ملم، ١٧/٥ ملم، ٢٥ ملم، ٣٥ ملم، ٣٥ ملم، ٤٥ ملم، ٥٥ ملم، ٦٥ ملم، ٧٥ ملم، ٨٥ ملم، ٩٥ ملم، ١٥٥ ملم، إلى ١٢٥ ملم) وأسطوانية (بأحجام ١٢x١٢ ملم، ١٦x١٦ ملم، ١٩x١٩ ملم، ٢٢x٢٢ ملم، ٢٥x٢٥ ملم، و٣٥x٣٥ ملم). تُنتج هذه المكونات بشكل رئيسي وفقاً للتحليلات القياسية أدناه، أو وفقاً لمتطلبات العملاء الخاصة. التركيب الكيميائي والصلابة

Numbers	C%	Si%	Mn%	Cr%	Ni%	Max P%	Max S%	Hardness HRC
No.1	2.9-3.5	0.4-1.0	0.3-0.7	10-12	0.5≥	0.05	0.08	58-66
No.2	2.5-3.3	0.5-1.0	0.3-0.7	11-14	0.5≥	0.05	0.08	58-64
No.3	1.8-2.6	0.5-1.1	0.3-0.7	15-17	0.5≥	0.05	0.08	58-62
No.4	2.0-2.8	0.5-1.0	0.3-0.7	29-31	0.5≥	0.05	0.08	58-64
No.5	3.0-3.8	0.5-1.0	0.3-0.7	Max 2.5	0.5≥	0.05	0.1	56-60



+983142696500-4
+983142696505
8585167661
Sfa.sepahan@gmail.com
Sfa.sepahan@yahoo.com
www.sfa-foundry.com

Export Department: exportsfa.foundry@gmail.com

اصفهان، شهرک صنعتی نجف آباد ٢، میدان صنعت، بلوار دکتر حسابی، نبش فرعی ٢٨
مدينه اصفهان حی الصناعی، فی نجف آباد
فلکه صنعت، شارع دکتر حسابی، رکن فرع ٢٨
No.1, 28th Sub Corner Corner, Dr.Hesabi Blvd., Sanaat Sqr., Najaf Abad Industries Park 2, Najaf Abad, Esfahan - Iran



SEPAHAN FOOLAD ATASHGAH

شرکت صنایع ریخته‌گری سپاهان فولاد آتشگاه با بیش از ۳۵ سال سابقه در صنعت ریخته‌گری با هدف تولید انواع قطعات فولادی و چدنی جزء شرکت های برتر این صنعت محسوب می شود.

شرکت صنایع ریخته‌گری سپاهان فولاد آتشگاه با در اختیار داشتن ۱۰ عدد کوره با مجموع ذوب همزمان ۲۰ تن در فضایی به مساحت ۲۵۰۰۰ متر مربع، ظرفیت تولید سالانه ۲۵۰۰۰ تن قطعه ریخته‌گری را دارد.

از جمله صنایع اصلی بازار هدف این شرکت صنعت معدن، صنعت فولاد، صنعت مس و صنعت سیمان می باشد که یکی از محصولات تولیدی این شرکت گلوله های مورد استفاده در آسیاهای گلوله ای می باشد.

این محصول که به روش ریخته‌گری در این شرکت تولید می شود در سایزها و آنالیزهای شیمیایی مختلف در دسترس مشتریان قرار گرفته و صنایع مختلفی مانند سیمان، فولاد، تولید کنسانتره های صنعتی، هبلکس، پودرهای صنعتی و... مصرف کننده ی این محصول می باشند.

ویژگی مهم گلوله های چدنی تولیدی این شرکت، مقاومت سایشی بالا، مقاومت در برابر شکست و دفرمگی و حفظ شکل کروی در پروسه ی خردایش است.

از دیگر شاخص های مهم گلوله های تولیدی این شرکت، نرخ سایش آنها بوده که مشخص کننده سرعت مصرف آنها در فرآیند است که کنترل آن به کاهش هزینه های تولید و ارتقاء بهره وری مشتریان کمک شایانی می کند این شرکت با بکارگیری روشهای مدرن ریخته‌گری و عملیات حرارتی و افزایش سختی مکانیکی گلوله ها، تلاش مستمر برای کاهش نرخ سایش و اقتصادی کردن فرآیند تولید مشتریان را دارد.

این شرکت این قطعات را در اشکال کروی (در سایزهای ۱۵، ۱۷.۵، ۲۰، ۲۵، ۳۰، ۳۵، ۴۰، ۵۰، ۶۰، ۷۰، ۸۰، ۹۰، ۱۰۰ و ۱۲۵ میلیمتر) و استوانه ای (در سایزهای ۱۲x۱۲، ۱۶x۱۶، ۱۹x۱۹، ۲۲x۲۲، ۲۵x۲۵ و ۳۰x۳۰ میلیمتر) تولید می کند.

این قطعات عمدتاً با آنالیزهای استاندارد درج شده در پشت برگه یا با دیگر آنالیزها و الزامات درخواستی مشتری تولید می شوند.

Sepahan Foolad Atashgah Casting Industries, with over 35 years of experience in the casting industry, is recognized as one of the leading companies in the production of various steel and cast iron components. The company operates 10 casting furnaces with a total simultaneous melting capacity of 20 tons, located in a 25,000-square-meter facility, and boasts an annual production capacity of 25,000 tons of cast components. The primary target markets of this company include the mining, steel, copper, and cement industries. One of the key products manufactured by the company is grinding balls, which are used in ball mills. These grinding balls, produced through casting methods, are available in various sizes and chemical compositions to meet the needs of different industries such as cement, steel, industrial concentrates, aerated concrete (AAC), industrial powders, and more. A key feature of the cast grinding balls produced by the company is their high wear resistance, as well as their durability against breakage and deformation, while maintaining their spherical shape during the grinding process. Another important characteristic of these grinding balls is their low wear rate, which determines their consumption speed in various processes. This feature helps reduce production costs and enhances customer productivity. The company employs modern casting techniques, heat treatments, and mechanical hardness improvements to continually reduce wear rates and optimize the cost-effectiveness of the production processes for its customers. The company produces these components in spherical shapes (in sizes ranging from 15 mm, 17.5 mm, 20 mm, 25 mm, 30 mm, 35 mm, 40 mm, 50 mm, 60 mm, 70 mm, 80 mm, 90 mm, 100 mm, to 125 mm) and cylindrical shapes (in sizes 12x12 mm, 16x16 mm, 19x19 mm, 22x22 mm, 25x25 mm, and 30x30 mm). These components are primarily produced according to the standard analyses on the back of the sheet, or according to other specific customer requirements and specifications.